

## SCHEDA TECNICA

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL TESSUTO ESTIVO PER ABITI-PANTALONI-GONNE

ARTICOLO	TINTO	COLORE
<b>Tela mono-stretch</b>	<b>Tinto pezza</b>	<b>Blu</b>

ALTEZZA UTILE TESSUTO	ALTEZZA	PESO MQ.	PESO MTL.
<b>cm. 150</b>	<b>cm. 153</b>	<b>170</b>	<b>260</b>

COMPOSIZIONE
<b>98% WV – 2% EA</b>

TITOLO CATENA	TITOLO TRAMA	FILI AL cm.	Trame al cm.
<b>2/68</b>	<b>2/62</b>	<b>24</b>	<b>22</b>

### STABILITA' DIMENSIONALI

TESSUTI TRADIZIONALI

TESSUTI ELASTICIZZATI

Pressa Hofman (DIN 53894/2/79)	Catena +/- 2% ** Trama +/- 2% +**	Catena +/- 3,5%** Trama +/- 3,5%**
Lavaggio a secco (BQT PTP 01/01)	Catena +/- 1% ** Trama +/- 1% **	Catena +/- 1,5% ** Trama +/- 1,5%**

### SOLIDITA' DEL COLORE

	Normativa	Degradazione	Scarico
Luce artificiale	UNI EN ISO 105 B02/01	Chiari 3* scuri 4/5*	/
Sudore acido	UNI EN ISO 105 E04/98	<b>4*</b>	<b>3/4*</b>
Sudore basico	UNI EN ISO 105 E04/98	<b>4*</b>	<b>3/4*</b>
Sfregamento a secco	UNI EN ISO 105X - 12	<b>4*</b>	<b>4*</b>
Sfregamento ad umido	UNI EN ISO 105 X- 12	<b>3-4*</b>	<b>3-4*</b>
Lavaggio a secco	BQT PTP 02/01	<b>4*</b>	<b>4*</b>
Lavaggio ad acqua	UNI ISO 105 E01/98	--	--

### CARATTERISTICHE FISICHE

<b>PILLING</b> (ISO 12945-02:2002) Tessuti follati: <b>2/3*</b> Tessuti cardati: <b>2/3*</b> Tessuti per giacca: <b>2/3*</b> Tessuti pettinati: <b>4/5*</b>	<b>SLITTAMENTO CUCITURE (4 mm)</b> ( ISO 13936-1:2004 ) <b>Ordito: 80 N*</b> <b>Trama: 80 N*</b>	<b>RES. DINAMOMETRICA</b> (UNI EN ISO 13934-1 :2013 ) <b>Ordito: 8 N*</b> <b>Trama: 8 N*</b>
<b>Minimo garantito *</b> <b>Massimo garantito **</b>	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE: GIRI</b> (ISO 12947-1. 2000 + ISO 12947-2: 2000) <b>Giri: 10000*</b>	<b>RESISTENZA ALLO STRAPPO:</b> ( UNI EN ISO 13937- 2 : 2002 ) <b>Ordito: 8 N Trama: 8 N</b>

**SCHEDA TECNICA TESSUTO PER ABITI PANTALONI E GONNE INVERNALI**

ARTICOLO	TINTO	COLORE
<b>Saja mono-stretch</b>	<b>Pezza</b>	<b>Blu</b>

ALTEZZA UTILE	ALTEZZA	PESO MQ.	PESO MTL.
<b>cm. 150</b>	<b>cm. 153</b>	<b>gr. 202</b>	<b>Gr.310</b>

COMPOSIZIONE
<b>98% WV 2% EA</b>

**STABILITA' DIMENSIONALI**

Tessuti Tradizionali

Tessuti Elasticizzati

Pressa Hoffman (DIN 53894/2/79)	Catena +/- 2%** Trama +/- 2%**	Catena +/- 3,5%** Trama +/- 3,5**
Lavaggio a secco (BQT PTP 01-01)	Catena +/- 1%** Trama +/- 1% **	Catena +/- 1,5% ** Trama +/- 1,5%**

**SOLIDITA' DEL COLORE**

Luce artificiale	UNI EN ISO 105B02/01	CHIARI 3* SCURI 4/5*	/
Sudore acido	UNI EN ISO 105 E04/98	<b>4*</b>	<b>3/4*</b>
Sudore basico	UNI EN ISO 105 E 04/98	<b>4*</b>	<b>3/4*</b>
Sfregamento a secco	UNI EN ISO 105 X-12	<b>4*</b>	<b>4*</b>
Sfregamento ad umido	UNI EN ISO 105 x-12	<b>3/4*</b>	<b>3-4*</b>
Lavaggio a secco	BQT PTP 02-02	<b>4*</b>	<b>4*</b>
Lavaggio ad acqua	UNI EN ISO 105 E01/98	--	-

**CARATTERISTICHE FISICHE**

<b>PILLING</b> (ISO 12945-2 : 2002 ) Tessuti follati: <b>2/3*</b> Tessuti cardati: <b>2/3</b> Tessuti per giacca: <b>2/3*</b> Tessuti pettinati: <b>4/5*</b>	<b>SLITTAMENTO CUCITURE ( 4 mm)</b> (ISO 13936-1:2004) <b>Ordito: 80 N*</b> <b>Trama: 80 N*</b>	<b>RES. DINAMOMETRICA</b> (UNI EN ISO 13934-1:2013) <b>Ordito: 130 N*</b> <b>Trama: 130 N*</b>
<b>Minimo garantito *</b> <b>Massimo garantito**</b>	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE GIRI</b> (ISO 12947-1.:2000 + 12947-2: 2000 ) <b>GIRI 10000°</b>	<b>RESISTENZA ALLO STAPPO</b> (UNI EN ISO 13937-2 : 2002 <b>Ordito: 8 N*</b> <b>Trama: 8 N*</b>

<b>SCHEDA TECNICA</b>
-----------------------

ARTICOLO	NR.	<b>taffetas/saglia</b>	DESCRIZIONE	<b>JAQUARD PERSON.</b>
----------	-----	------------------------	-------------	------------------------

<b>COMPOSIZIONE</b>				
<b>VISCOVA 100%</b>	Ordito: 7560fili 84dtex/ 48fili al cm trama 110dtex 27 inserzioni al cm			
<b>ALTEZZA UTILE</b>	CM./+/- 3%		<b>140</b>	
<b>PESO</b>	GR/MTL./+/-5%		<b>112</b>	
<b>STABILITA' DIMENSIONALE</b> DIN 53894		<b>ORDITO 2% ca</b>	<b>TRAMA 2% ca</b>	
<b>COLORANTI UTILIZZATI</b>	<b>DIRETTI</b>			

SIMBOLI DI MANUTENZIONE

